

ENTREPRISE. « On peut faire 5 millions de litres de Lillet »

La Maison Lillet a effectué une mise aux normes de ses installations d'assainissement pour répondre à la réglementation spécifique concernant ses eaux usées.

Alors qu'elle possédait déjà en interne sa propre station de traitement avec une autorisation de rejet dans le réseau d'assainissement collectif, la Maison Lillet a effectué une mise aux normes de ses installations pour répondre à la réglementation spécifique concernant ses eaux usées.

La précédente signature avait été signée pour cinq années, et il en a été de même pour parapher cette nouvelle convention qui réunissait tous les acteurs chez Lillet. Autour du directeur Alexandre Defrance, se trouvaient Bernard Mateille, maire de Podensac, Serge Roumazeilles, président du Syndicat des 2 Rives, des représentants de la Saur et de l'entreprise Paetzold qui a conçu et réalisé cette nouvelle station d'épuration.



Alexandre Defrance, à gauche, a reçu les différents acteurs pour signer la convention.

18 cuves bois

Après les paraphes, une visite de l'entreprise était conduite par Alexandre Defrance, elle a permis de suivre la chaîne complète de la préparation, de la conservation et de la mise en bouteilles. Ceci permettait de mieux appréhender la démarche du groupe Pernod-Ricard, propriétaire de la marque Lillet, dont la progression de la production et des ventes a été réaffirmée.

« Aujourd'hui on peut faire 5 millions de litres de Lillet. Nous disposons de 18 cuves bois, et la nouvelle station d'épuration va bien sûr avec toute cette activité qui doit être maîtrisée. On a des réflexions sur la consommation énergétique et le traitement au froid, et nous choisissons des vins locaux, d'ailleurs on achète tout au plus près. Pour ma part je n'ai que deux ans d'activité ici, mais je tiens à

rester dans ces racines ».

Entre ses murs, la Maison Lillet a deux métiers bien distincts, celui de liquoriste et celui de fabricant de l'apéritif.

77% de blanc

Toute cette activité est gérée par un groupe de seulement huit personnes autour de Cécile Bernhard, responsable du site. La production annuelle de 4 millions de bouteilles est représentée à 77 % par le blanc, à 17 %

par le rosé, 5 % pour le rouge, le restant est la cuvée dénommée « Réserve », le haut de gamme de la marque.

« Avec ce type d'installation, nous sommes à l'abri des incidents qui peuvent survenir à la station d'épuration lors des rejets des effluents, et l'arrêté signé par le maire constate la totale conformité de ces rejets », conclut Serge Roumazeilles.

Norbert Lados